

Kundeordre nr.	Prosjekt nr.:	Prosjektnavn:
Bord:	Understell:	
Overflate:	Div.:	
Størrelse:		

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Høytrykkslaminat: toppskiktet i HPL/høytrykkslaminat produseres ved å presse flere lag impregnerert papir under høyt trykk og høy temperatur, noe som gjør produktet er slitesterkt, holdbart og med en hygienisk overflate.

Kompaktlaminat: leveres med sort kjerne og solid HPL.

Finer: bordplate med 3 mm finer er skåret, så to plater er aldri helt like. Overflaten er behandlet med flere strøk UV-lakk.

Linoleum: desktop linoleum er et naturprodukt basert på linolje.

Integralskum: PUR (polyuretan) med stålinnlegg.

Valchromat: valchromat er en miljøvennlig gjennomfarget trefiberplate. Overflaten er behandlet med flere strøk UV-lakk.

Glass: glassplaten er herdet for å tåle best mulig belastning og slitasje.

Understell: leveres i polert aluminium, stål, polert rustfritt stål og heltre.

Overflater på understell: epoxy lakkert, treverdig krom eller beis og lakk på heltre understell. Se vedlagt produktark for nærmere beskrivelse.

Bordtralle: epoxy lakkert stål med gummihjul.

Opphengsbeslag: epoxy lakkert stål.

2. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Fora Form AS gir 5 års garanti mot konstruksjons og produksjonsfeil.

Garantien omfatter ikke normal slitasje, og forutsetter at Fora Forms vedlikeholdsinstrukser blir fulgt.

Reservedeler kan vi levere inntil 5 år etter produkter er gått ut av produksjon. Våre produkter er beregnet for innendørsbruk.

3. HMS

Fora Form AS tilfredsstiller offentlige krav innen HMS.

Vi i Fora Form AS arbeider systematisk for å oppfylle kravene i helse-, miljø- og sikkerhetslovingen og ved det tilfredsstille kravene i forskrift om systematisk helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid i virksomheten.

Vi jobber målrettet i utformingen av alle våre møbler med fokus på klemfare, stabilitet og styrke.

Fora Form er serfiftisert innen ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 og Grønt Punkt.



4. ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Alle skrueforbindelser krever etterstramming 1. gang etter 3 mnd. 2. gang etter 6 mnd. senere ved behov. **Bordplater** rengjøres jevnlig med fuktig klut og et mildt rengjøringsmiddel. For vanskeligere flekker og misfarginger se vedlagt vedlikeholdsmanual.

Stål rengjøres med fuktig klut og et mildt rengjøringsmiddel. Større riper og lakkskader kan utbedres med flekklakk i samme RAL-farge.

Se vedlagt kvalitets- og vedlikeholdsmanual for mer informasjon.

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

All emballasje og avfall kan gjenvinnnes i henhold til Norsk Gjenvinnings krav.

Fora Form AS anbefaler å resirkulere pappemballasje og plastfolie. Paller resirkuleres eller utveksles med transportør.

For avhending av produktet henviser vi til EPD og generelle regler for retur/resirkulering.

6. VEDLEGG TIL FDV :

- Produktark
- Sertifikat ISO 9001, ISO 14001 og ISO 45001
- Environmental product declaration - EPD
- Grønt punkt Norge AS
- StartBANK
- RENAS
- Achilles JQS
- MED-B
- Kvalitets- og vedlikeholdsmanual

7. ANDRE VEDLEGG

F.eks. tegninger

8. TEKNISK SERVICE

Produsent

Telefon

Organisasjonsnr.

E-post

Postadresse

Internettadresse

Postnr/ poststed

Fora Form AS

70 04 60 00

986 581 421

info@foraform.com

Postboks 4

www.foraform.no

6151 Ørsta

